

# 堅木 DX デラックス



## 驚異の硬さを実現！

桧・杉・桐などの針葉樹に押し傷がつきにくい。

## 針葉樹の可能性が広がります。

カウンター・フローリング・ドア・天板扉・階段など、用途は多彩。

## 超硬質型塗料

シックハウス症候群の原因といわれる\*13物質は一切配合しておりません。

\*13物質とは、平成30年12月27日第23回シックハウス（室内空気汚染）問題に関する検討会で厚生労働省が策定した物質を示します。

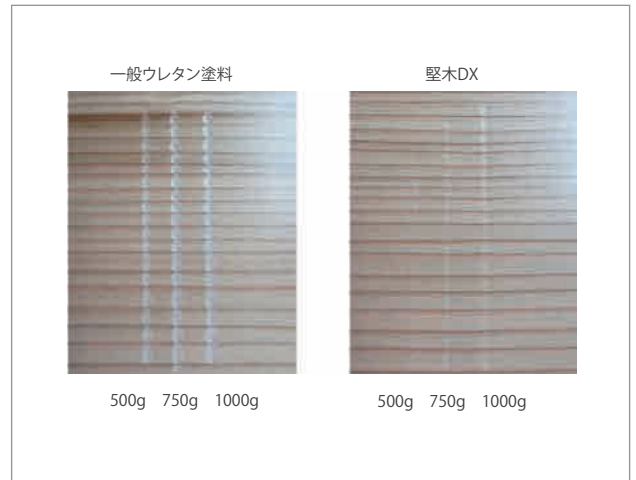
【耐荷重試験】

試験内容:杉材に塗装を行い2Hの鉛筆で500g・750g・1000gの荷重をかけて引っかく。

※当社による試験結果で、保証値ではありません。

荷重	一般ウレタン塗料		堅木 DX	
	スギ	ナラ	スギ	ナラ
500g	×	○△	○	○
750g	××	△	△	○
1000g	××	×	×	○

○:凹みなし  
△:わずかに凹む  
×:凹みあり



【堅木処理 塗布回数】

ヒノキ	スギ	キリ
3回以上	3回以上	4回以上

ナラ突板材と同等の硬さにする場合の塗布回数

※当社による試験結果で、保証値ではありません。

【荷姿】



■ 堅木 DX

30kg セット (A液 15kg+B液 15kg)

8kg セット (A液 4kg+B液 4kg)

【標準塗装工程】

工程	使用塗料	塗装方法
1 素地研磨	#180~#240ペーパー	
2 下塗り	堅木シーラーDX A 堅木シーラーDX B NTX-T-シンナー	スプレー塗装 1:1:2
3 下塗り	堅木シーラーDX A 堅木シーラーDX B NTX-T-シンナー	スプレー塗装 1:1:0.5
4 下塗り	堅木シーラーDX A 堅木シーラーDX B NTX-T-シンナー	スプレー塗装 1:1:0.5
5 中塗り	NTX-S-361 A NTX-S-361 B NTX-T-シンナー	スプレー塗装 1:1:1
6 研磨	#320~#400ペーパー	
7 上塗り	ゼラウッド CWH-80 A ゼラウッド CWH-80 B CW-T-シンナー	スプレー塗装 4:1:2~3

【技術情報】

適正粘度	9~12 秒/ 20℃ (調合時) 岩田 NK-2 型粘度カップ
適正塗布量 *希釈時	85~110 g/m <sup>2</sup> (8~10 g/尺 <sup>2</sup> ) 最大塗布量 ~440g/m <sup>2</sup> (40 g/尺 <sup>2</sup> )
塗り重ね時 インターバル	30分以上 25℃ 60%RH NTX-T-5シンナー 25%希釈
可使時間	約 3 時間 25℃ 60%RH NTX-T-5シンナー 25%希釈
指触乾燥時間	約 10 分 25℃ 60%RH NTX-T-5シンナー 25%希釈
指圧乾燥時間	約 30 分 25℃ 60%RH NTX-T-5シンナー 25%希釈
サンディング 塗り重ね時間	約 2 時間~ 2 日 25℃ 8g/尺 <sup>2</sup> NTX-T-5シンナー 25%希釈

【F☆☆☆☆】 S 0 3 4 6 2

堅木DXは日本塗料工業会にてF☆☆☆☆として登録された塗料です。

※ A 液は体質顔料等が沈降している場合がありますので、よく攪拌してからご使用ください。

※希釈剤は季節に応じた専用シンナーをご使用ください。

**サンユーペイント株式会社**

〒532-0004 大阪市淀川区西宮原2-4-48  
TEL. 06-6392-0151 / FAX. 06-6395-1171  
URL <https://www.sanyu-paint.co.jp>  
Mail [sales@sanyu-paint.co.jp](mailto:sales@sanyu-paint.co.jp)



お問い合わせ先