

2 液型ウレタン上塗り塗料 プレミアムシリーズ フルマット 400

- | | |
|------------|--|
| 特 徴 | <ul style="list-style-type: none"> ・ 超艶消しでありながら、透明感のある仕上がり。 ・ 耐指紋性を有するソフトフィール塗膜。 ・ トルエン・キシレンは配合しておりません。 |
|------------|--|

用 途	木工用上塗り塗料（居室内用）
------------	----------------

使用方法	<p><u>配合比</u></p> <p>スプレー塗装時： A 液：B 液：シンナー＝4：1：2～2.5</p> <p>機器塗装時： A 液：B 液：シンナー＝4：1：0.5～1</p>
-------------	---

使用シンナー	スプレー塗装時	低温（5～15℃）	NTX-T-255 シンナー
		中温（15～25℃）	NTX-T-256 シンナー
		高温（25℃～）	NTX-T-257 シンナー
	機器塗装時	低温（5～15℃）	NTX-T-2 シンナー
		中温（15～25℃）	NTX-T-5 シンナー
		高温（25℃～）	NTX-T-8 シンナー

技術情報

適正粘度	スプレー塗装：9～12 秒/20℃（調合時） 機器塗装時：20～30 秒/20℃（調合時） （岩田 NK-2 型粘度カップ）
適正塗布量 （希釈時）	スプレー・フローコーター：6～8g/尺 ² （60～80g/m ² ） ロールコーター：1～2g/尺 ² （10～20g/m ² ）
塗装機器	スプレー、ロールコーター、フローコーター
塗装回数	1～2 回
可使時間	3 時間 （20℃ 60%RH NTX-T-256 シンナー 50%希釈）
指触乾燥時間	10～15 分 （20℃ 60%RH 6g/尺 ² NTX-T-256 シンナー 50%希釈）
指圧乾燥時間	20～30 分 （20℃ 60%RH 6g/尺 ² NTX-T-256 シンナー 50%希釈）
鉛筆硬度	F～H

カラーイング方法

塗装時、カラーイングをされる場合は、A + B の 2 液を専用シンナーで 100～150% 希釈し、適量のステインを添加し塗装を行ってください。

注意事項

- ・ 正常な塗膜物性を得るために、専用シンナーをご使用下さい。
- ・ A 液は体質顔料等が沈降している場合がありますので、よく振ってご使用ください。
- ・ 塗料は使用後速やかに密栓し、冷暗所に保存してください。
特に B 液は水分と反応し痛みやすいので注意してください。
- ・ 塗料は調合時によく攪拌してご使用ください。
- ・ 塗装中、乾燥中とも換気を良くし、蒸気、ガス等を吸い込まないようにしてください。
- ・ 取扱い中は、皮膚に触れないようにし、必要に応じて、有機ガス用防毒マスク、送気マスク、頭巾、保護めがね、長袖の作業衣、えり巻きタオル、保護手袋、前掛け等を着用してください。

その他取り扱い上の注意等については製品安全データシート(SDS)をご参照ください。

この資料は、私どもの最良と思われるデータによって作成されておりますが、貴社にてご使用の際には、充分テストの上ご使用くださいますようお願い申し上げます。

サンユーペイント株式会社