

2液型ウレタンシーラー ラビン R-632

特 徴

- ・UV塗装ラインにおいて、熱風やIRにて短時間で乾燥可能。
- ・木地密着性が高い。
- ・トルエン・キシレンは配合しておりません。

用 途

木工用下塗り塗料（居室内用）
 スプレー 及び ロールコーティング用
 カラーイングも可能

使用方法

配合比

(ローリル) A液 : B液 : シンナー = 80 : 20 : 5~15
 (スプレー) A液 : B液 : シンナー = 80 : 20 : 50~100

使用シンナー	低温 (5~15°C)	NTX 低温用シンナー
	中温 (15~25°C)	NTX 中温用シンナー
	高温 (25~30°C)	NTX 高温用シンナー
	超高温 (30°C~)	NTX 超高温用シンナー

※さらに高温時にはリターダーを併用してください。

カラーイング（各種溶剤系ステイン添加可能）

※NTX ファニチャーステインは、UV塗装には避けてください
 ステイン添加量；A液+B液に対し ~20%

技術情報

①塗装方法

塗装機器	ロールコーティング	スプレー
適正粘度	15~20秒/20°C (調合時) (岩田 NK-2型粘度カップ)	9~10秒/20°C (調合時) (岩田 NK-2型粘度カップ)
適正塗布量 (希釈時)	1~1.5g/尺 ² (10~20g/m ²)	4~6g/尺 ² (45~70 g/m ²)
塗装回数	1回	1回
可使時間	3時間以内/20°C	6時間以内/20°C

②塗り重ね時間

ウレタンサンディング；3～24 時間

ポリサンディング；3～24 時間

UV 中塗り；塗料・ラインに応じて設定

注意事項

- ・ 塗料は使用後速やかに密栓し、冷暗所に保存してください。特に B 液は水分と反応し痛みやすいので注意してください。塗料は、調合時によく攪拌してからご使用ください。
- ・ 塗料は調合時によく攪拌してご使用ください。
- ・ 使用期限は製造日より 6 ヶ月を目安にしてください。
- ・ セッティングはシンナーの除去と塗膜の初期硬化が目的です。塗装環境・塗装条件・シンナーの種類等により調整が必要です。
- ・ セッティング不足、過剰膜厚により、白化・クラックが発生しやすくなりますので、ご注意ください。
- ・ ウレタン塗料は温度に敏感です。高温多湿時に塗装・乾燥される場合は、密着性・可使時間・塗膜物性等に影響がありますのでご注意ください。
- ・ 塗装中、乾燥中とも換気を良くし、蒸気、ガス等を吸い込まないようにしてください。
- ・ 取扱い中は、皮膚に触れないようにし、必要に応じて、有機ガス用防毒マスク、送気マスク、頭巾、保護めがね、長袖の作業衣、えり巻きタオル、保護手袋、前掛け等を着用してください。

その他取り扱い上の注意等については製品安全データシート (SDS) をご参照ください。

この資料は、私どもの最良と思われるデータによって作成されておりますが、貴社にてご使用の際には、充分テストの上ご使用くださいますようお願い申し上げます。

サンユーペイント株式会社